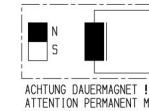
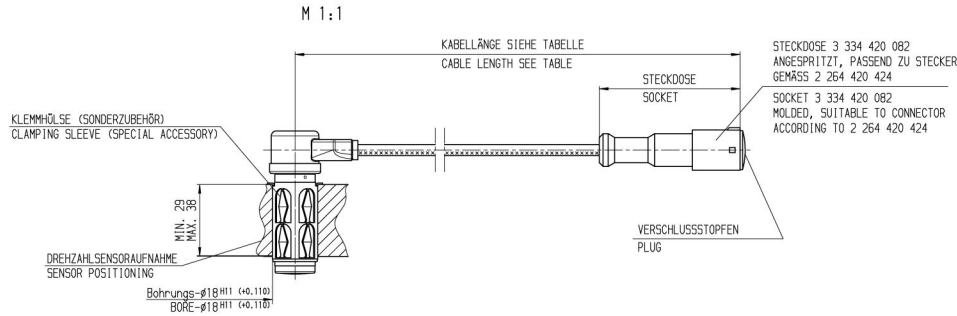


BESCHRIFTUNG ALTERNATIV/ALTERNATIVE LABELING

DAUERUMGEBUNGSTEMPERATUR CONTINUOUS AMBIENT TEMPERATURE	SPULENZONE COIL ZONE	-40°C...+160°C
	KABEL- UND KOPFZONE CABLE- AND HEAD ZONE	-40°C...+160°C
	STECKDOSE SOCKET	-40°C...+80°C
KURZZEITUMGEBUNGSTEMPERATUR 1h SHORT TIME AMBIENT TEMPERATURE 1h	SPULENZONE COIL ZONE	+180°C
	KABEL- UND KOPFZONE CABLE- AND HEAD ZONE	+220°C
SCHUTZART FÜR SENSOR (OHNE EL. STECKVERBINDUNG) DEGREE OF PROTECTION (WITHOUT EL. CONNECTION)		DIN 40 050 BL 9 -1P X9K
SCHUTZART FÜR STECKVERBINDUNG DEGREE OF PROTECTION FOR EL. CONNECTION		SIEHE DATENBLATT DES STECKERSYSTEMS SEE DATA SHEET FROM CONNECTOR SYSTEM
LEITUNGSQUERSCHNITT WIRE CROSS-SECTION		2 x 0.5mm ²
POLRAD NACH PULSE WHEEL ACC. TO	SPEZIFIKATION SPECIFICATION	C13715
SONDERZUBEHÖR SPECIAL ACCESSORIES	KLEMMHÜLSE, BESTELL-NR. CLAMP SLEEVE, PART NUMBER	1116774
	SPEZIFIKATION SPECIFICATION	C12830
	RICHTZEICHNUNG OFFER DRAWING	B95455
EINBAUHNWEIS INSTALLATION REFERENCE		MONTAGE DES SENSOR ERFOLGT DURCH DRÜCKEN, NICHT SCHLAGEN! INSTALLATION OF THE SENSOR TAKES PLACE BY PRESSING, DO NOT DRIVE IN!



ZULÄSSIGE MAGNETISCHE FREMDFELDER BEI ENTGEGENGERICHTETEM FELD AUS ALLEN RICHTUNGEN ≤ 2 kA/m, ANZAHL UND DAUER DER ANNÄHERUNGSSPIELE BELIEBIG

ADMISSIBLE, EXTERNAL MAGNET FIELDS, AT INVERSE POLARITY FROM ALL DIRECTIONS ≤ 2 kA/m, REGARDLESS OF NUMBER AND DURATION OF APPROACH CYCLES

*Zur Angabe nach DIN EN 61181 für alle Hersteller. Nach Angabe der Hersteller sind die Produkte nicht genehmigt, wenn sie nicht den Anforderungen der EN 61181 entsprechen. Die Angabe der Hersteller ist für die Identifizierung der Produkte erforderlich. *For information according to DIN EN 61181 for all manufacturers. After the manufacturer's name, the products are not approved if they do not meet the requirements of EN 61181. The manufacturer's name is required for the identification of the products.

GERÄTESPEZIFIKATION DEVICE SPECIFICATION	BESTELL-NR. PART NUMBER	KABELLÄNGE CABLE LENGTH (mm)	KABEL- CABLE
Y0069R2	0 486 000 299	2200±50	4,4
	0 486 000 129	2000±50	4,4
	0 486 000 294	1500±50	4,4
	0 486 000 128	1000±50	4,4
	0 486 000 126	400±50	4,4
	0 486 000 300	220±50	4,4

Part Number	005	Date	05.09.14	Weight	kg
Material		Drawn	05.07.02		
App-Method		Name			
		Release Process Documentation in ERP			
		Level and Status Inf. in Section 5			
		Release Date	01.03.12		
		Release Date	22.07.12		
		Release Date	02.03.10		
		Release Date	29.04.09		
		Release Date	09.07.02		
Rev. Revision Ref.	Date	Name (p.g. Dr.)			

Toleranztolerances		Nominalgröße		Tolerance	
> 6	> 30	> 80	> 120	> 315	> 515
±1	±1.5	±2	±2.5	±3	±4
					±3*

005	0902001	05.09.14	005	0902001	05.09.14
004	0902048	01.03.12	004	0902048	01.03.12
003	0906931	22.07.12	003	0906931	22.07.12
002	neues Kopfdesign	27.02.03	002	neues Kopfdesign	27.02.03
001	1011784	29.04.09	001	1011784	29.04.09
000	174	09.07.02	000	174	09.07.02

Part Number	005	Date	05.09.14	Weight	kg
Material		Drawn	05.07.02		
App-Method		Name			
		Release Process Documentation in ERP			
		Level and Status Inf. in Section 5			
		Release Date	01.03.12		
		Release Date	22.07.12		
		Release Date	02.03.10		
		Release Date	29.04.09		
		Release Date	09.07.02		
Rev. Revision Ref.	Date	Name (p.g. Dr.)			